

CARATTERISTICHE FIRST MCV-1000

CORSE

Asse X	mm	1.020
Asse Y	mm	510
Asse Z.....	mm	510
Distanza tra piano-tavola e naso mandrino.....	mm	100-610

TAVOLA

Dimensioni	mm	1.150 x 500
Capacità di carico	Kg	800
Numero, dimensione e passo delle scanalature a T		5, 18 x 100 mm
Altezza piano tavola dal suolo	mm	800

MANDRINO

Velocità di rotazione.....	g/min	8.000
Conicità naso		7/24 No. 40

AVANZAMENTI

Rapido assi X e Y	mm/min	20.000
Rapido asse Z.....	mm/min	18.000
Lavoro.....	mm/min	1-5.000

SISTEMA CAMBIO UTENSILE

Attacco utensile		BT-40
Codolo tirante		MAS-P40T-1 45°
Posizioni utensile magazzino [opzione]	n	24 [32]
Diametro massimo utensile con utensili adiacenti	mm	100
Lunghezza massima utensile.....	mm	300
Peso massimo utensile	Kg	8
Sistema di gestione magazzino		Random bidirezionale
Tempo cambio utensile (truciolo-truciolo)	sec	2,5 (5,5)

POTENZA MOTORI

Mandrino.....	KW	11/15
Asse X - Y - Z	KW	1,8 - 1,8 - 3,0

VARIE

Potenza elettrica installata.....	KVA	15
-----------------------------------	-----	----

INGOMBRI E PESO

Altezza macchina.....	mm	2.500
Area di installazione.....	mm	2.700 x 2.500
Peso macchina	Kg	5.000

CARATTERISTICHE CNC FANUC 0i-M

Video a colori da 8.4"LCD

Programma conversazionale MANUAL GUIDE

Display grafico (lingua: Italiano)

Assi controllati contemporaneamente: N° 3

Posizionamento: G00 o G0

Interpolazione lineare: G01

Interpolazione circolare multiquadrante: G02 e G03 G17 G18 G19 (anche elicoidale)

Regolazione velocità di avanzamento di lavoro (override): continua con potenziometro o con incrementi

Accelerazione – decelerazione automatica ed algoritmo di fresatura veloce (opzionale)

Modo maschiatura: G84 normale con compensatore - M29 rigida

Modo lavorazione normale: G1

Sosta: G04 decimi di secondo

Rototraslazione nel piano e nello spazio con possibilità di traslazioni successive

Cambio del sistema di coordinate pezzo: G51 - G52 - G59

Programmazione assoluta ed incrementale: G90 - G91

Programmazione del punto decimale

Funzioni S (velocità mandrino) - n. 4 cifre

Funzioni T (selezione utensile) - n. 3 cifre

Funzioni M (miscellanee) - n. 4 cifre

Nome programma: massimo 8 caratteri

Ricerca del numero di programma: programma principale, sottoprogrammi e cicli ripetitivi

Funzioni di salto blocco: salti condizionati

Compensazione lunghezza, diametro, utensile: G41 G42 D G43 G 44 H

Correttori utensili: n° 32

Immagine speculare

Arresto programma / fine programma: M00 - M01 - M02 - M30

Reset

Avanzamento manuale continuo (JOG)

Avanzamento incrementale: con MDI (blocco singolo)

Movimento assoluto manuale - on/off

Blocco della macchina su tutti gli assi

Prova a vuoto

Chiave di protezione dei dati: possibilità di proteggere programmi, PLC e dati macchina

Edit (con visualizzazione grafica)
Programmi registrabili: n° 63 (opzionale n° 200)
Lunghezza della memoria programmi pezzo: 640 M
Funzioni di diagnostica: comprendente un analizzatore grafico (Ladder)
Arresto di emergenza
Spegnimento automatico e controllo a fine programma: tramite PLC (opzione)
Cicli fissi: G81 - G83 - G84 - G85 - G86 - G88
Compensazione raggio utensile "C": G40 in ISO
N° 01 volantino elettronico
Interfaccia ingresso/uscita dati: RS232
Conversione pollici/millimetri: G20 - G21
Potenziometro JOG
Interpolazione elicoidale
Gestione tavole rotanti
Ripresa lavorazione programma: (Programma Restart)
Orologio di macchina
Fattori di scala: G50, G51
Programmazione grafica
Pannello software operatore

CONFIGURAZIONE STANDARD

Dichiarazione di conformità alle norme CE
Sistema di programmazione conversazionale "MANUAL GUIDE"
Trasformatore di corrente elettrica 380V/50Hz > 200V/60Hz
Motore mandrino 11/15 KW
Velocità di rotazione mandrino 8.000 g/min.
Interfaccia 4° asse completo di cavi e connettori (escluso: motore + azionamento + cablaggio)
Magazzino utensili a 24 posizioni
Maschiatura sincronizzata
Impianto elettrico/elettronico
Impianto idraulico
Impianto refrigerazione utensili
Impianto di refrigerazione utensili attraverso il mandrino completo di pompa a 20 bar e sistema di filtraggio
Evacuatore di trucioli a tappeto
Vasca raccolta trucioli e liquido refrigerante
Sistema di spegnimento automatico a fine ciclo
Illuminazione zona di lavoro

Segnalatore luminoso ed acustico di fine ciclo
Blocchi di livellamento per installazione
Kit con utensili per manutenzione
Ripari integrali completi di blocchi meccanici ed elettronici
Manuali di programmazione e manutenzione in italiano
Certificato di collaudo