

## **CARATTERISTICHE GLS-200**

### **CAPACITÀ**

Diametro ammesso in rotazione	mm .....	460
Diametro tornibile	mm .....	320
Lunghezza tornibile	mm .....	500
Diametro barra lavorabile	mm .....	51

### **CORSE**

Asse X	mm .....	180
Asse Z	mm .....	520

### **MANDRINO**

Velocità di rotazione	g/min .....	42-4.200
Naso di attacco	.....	Asa2-6"
Diametro foro	mm .....	66
Diametro cuscinetto anteriore	mm .....	100

### **TORRETTA**

Posizioni utensili	n .....	12
Sezione quadro utensile	mm .....	25
Diametro stelo utensile	mm .....	32
Tempo di indexaggio	sec.....	0,2

### **AVANZAMENTI**

Rapido asse X	mm/min .....	20.000
Rapido asse Z	mm/min .....	30.000

### **CONTROPUNTA**

Corsa del corpo	mm .....	290
Diametro canotto	mm .....	70
Attacco contropunta	CM.....	4
Corsa del canotto	mm .....	150

### **POTENZE MOTORI**

Mandrino	kW .....	7,5 / 11
Assi X / Z	kW .....	1,6 / 1,6

### **VARIE**

Potenza installata	kVA .....	25
Capacità vasca refrigerante	L .....	150
Altezza macchina	mm .....	1.717
Area di installazione	mm .....	2.086 x 1.642
Peso macchina	kg .....	3.200

## CARATTERISTICHE CNC FANUC 0i-T

- Video a colori da 8.4"LCD
- Programma conversazionale MANUAL GUIDE
- Display grafico
- Tastiera estesa e display in Italiano
- Assi controllati X - Z
- Assi controllati contemporaneamente X - Z
- Regolazione della velocità di avanzamento rapido (override): FO - 25% - 50% - 100%
- Accelerazione/decelerazione automatica
- Regolazione della velocità di avanzamento di lavoro: 0 > 150%
- Regolazione della velocità di rotazione del mandrino (override): 50 > 120%
- Posizionamento: G00
- Interpolazione lineare: G01
- Interpolazione circolare: G02/G03
- Filettatura
- Ritorno al punto di riferimento
- Ritorno al secondo punto di riferimento
- Sosta
- Blocco macchina
- Smussi ON/OFF
- Operazioni in MDI
- Prova a vuoto
- Segnale di blocco
- Stop emergenza
- Segnale di protezione del programma
- Capacità di memoria: 640 m
- Memoria correttori utensili: 16 coppie
- Conta ore
- Cicli fissi
- Programmi registrabili: 63
- Conversione pollici/millimetri
- Velocità di taglio costante
- Smussi e raccordi
- Geometria utensile/correzione usura
- Interfaccia ingresso/uscita dati: RS232C
- Visualizzatore velocità mandrino
- Visualizzatore codice T (utensile)
- Compensazione del gioco
- Compensazione raggio utensile
- Cicli multipli ripetitivi
- Editing in background

## CONFIGURAZIONE STANDARD

- Dichiarazione di conformità alle norme CE
- Trasformatore di corrente elettrica 380V/50Hz > 200V/60Hz
- Sistema di programmazione conversazionale "Manual guide"
- Autocentrante idraulico KITAGAWA B208 diam. 8"
- Evacuatore trucioli completo di carrello di raccolta
- Presetter automatico degli utensili
- Corpo contropunta fisso e uscita canotto programmabile in ciclo
- Interfaccia spingibarra
- Segnalatore luminoso di fine ciclo
- Sistema di spegnimento automatico a fine ciclo
- Sistema refrigerante
- Illuminazione zona di lavoro
- Utensili di servizio
- Colore GOODWAY
- Manuali di programmazione e manutenzione in italiano
- 
- Set di portautensili per tornitura composto da:
  - 4 portabareni diam.32
  - 1 portapunte con refrigerazione attraverso utensile diam.32
  - 1 portautensile a sfacciare
  - 7 bussole diam.6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
  - 2 bussole CM1, CM2

## ACCESSORI INCLUSI NELLA MACCHINA IN PRONTA CONSEGNA:

. mano raccoglipezzo