

CARATTERISTICHE GS-260LM

CAPACITÀ

Diametro ammesso in rotazione	mm	470
Diametro tornibile.....	mm	400
Lunghezza tornibile.....	mm	1.200
Diametro barra lavorabile.....	mm	65

CORSE

Asse X	mm	240
Asse Z.....	mm	630

MANDRINO

Velocità di rotazione	g/min	40-4.000
Naso di attacco.....		Asa2-6"
Diametro foro	mm	76
Diametro cuscinetto anteriore.....	mm	120

TORRETTA

Posizioni utensili.....	n	12
Sezione quadro utensile.....	mm	25
Diametro stelo utensile.....	mm	40
Tempo di indexaggio	sec	0,20

AVANZAMENTI

Rapido asse X	mm/min	20.000
Rapido asse Z.....	mm/min	24.000

CONTROPUNTA

Corsa del corpo	mm	600
Diametro canotto.....	mm	85
Attacco contropunta.....	CM	3
Corsa del canotto	mm	120

POTENZE MOTORI

Mandrino	KW	11/15
Assi X / Z	KW	1,6 / 3,0

VARIE

Potenza installata	KVA	42
Capacità vasca refrigerante.....	L	200
Altezza macchina.....	mm	1.940
Area di installazione.....	mm	2.765 x 1.610
Peso macchina	Kg	4.300

CARATTERISTICHE CNC FANUC 0i-T

Video a colori da 8.4"LCD

Programma conversazionale MANUAL GUIDE

Display grafico

Tastiera estesa e display in Italiano

Assi controllati X - Z

Assi controllati contemporaneamente X - Z

Regolazione della velocità di avanzamento rapido (override): FO - 25% - 50% - 100%

Accelerazione/decelerazione automatica

Regolazione della velocità di avanzamento di lavoro: 0 > 150%

Regolazione della velocità di rotazione del mandrino (override): 50 > 120%

Posizionamento: G00

Interpolazione lineare: G01

Interpolazione circolare: G02/G03

Filettatura

Ritorno al punto di riferimento

Ritorno al secondo punto di riferimento

Sosta

Blocco macchina

Smussi ON/OFF

Operazioni in MDI

Prova a vuoto

Segnale di blocco

Stop emergenza

Segnale di protezione del programma

Capacità di memoria: 640 m

Memoria correttori utensili: 16 coppie

Conta ore

Cicli fissi

Programmi registrabili: 63

Conversione pollici/millimetri

Velocità di taglio costante

Smussi e raccordi

Geometria utensile/correzione usura

Interfaccia ingresso/uscita dati: RS232C

Visualizzatore velocità mandrino

Visualizzatore codice T (utensile)

Compensazione del gioco

Compensazione raggio utensile

Cicli multipli ripetitivi

Editing in background

CONFIGURAZIONE STANDARD

Dichiarazione di conformità alle norme CE

Trasformatore di corrente elettrica 380V/50Hz > 200V/60Hz

Sistema di programmazione conversazionale "Manual guide"

Autocentrante idraulico KITAGAWA B210 diam. 10"

Evacuatore trucioli completo di carrello di raccolta

Presetter automatico degli utensili

Corpo contropunta traslabile in ciclo

Interfaccia spingibarra

Segnalatore luminoso di fine ciclo

Sistema di spegnimento automatico a fine ciclo

Sistema refrigerante

Illuminazione zona di lavoro

Utensili di servizio

Colore GOODWAY

Manuali di programmazione e manutenzione in italiano

Set di portautensili per tornitura composto da:

4 portabareni

1 portapunte con passaggio refrigerante

1 portautensile a sfacciare

6 bussole diam. 10-2-16-20-25-32

2 bussole CM2-CM3

ACCESSORI INCLUSI NELLA MACCHINA IN PRONTA CONSEGNA:

. mano raccoglipezzo

. torretta per utensili motorizzati